

便携式 RePo 系列 ~ 产品介绍 ~

折光仪 × 旋光仪 二合一



RePo 的优点有哪些？

- 1 全球首创，折光旋光二合一设计。
- 2 紧凑型的便携式设计，既满足实验室操作要求，又可方便的在车间现场操作。
- 3 旋光测量不需要旋光管或其他的样品前处理（部分稀释操作除外）。
- 4 采样量仅需 3ml。
- 5 可流水冲洗，节省操作时间，减少清洁麻烦。
- 6 MAGIC™ 样品适配器可减少挥发性样品的误差。
- 7 经济实惠。

蜂蜜水分

蜂蜜水分是一个评价蜂蜜质量的重要指标。

可用于判断蜂蜜的最佳采摘时间和分级。

旋光度

旋光度是一个判断蜂蜜来源的基本指标。

可以去评价蜂蜜品质的一致性。

果糖和葡萄糖的比例

果糖和葡萄糖的比例决定了蜂蜜的结晶性。

这个指标能帮忙去评估蜂蜜中果糖和葡萄糖比例的一致性。



RePo-1



RePo-4



香料和香水行业制造商

RePo 系列可用于原材料检测和成品的快速检测。

折射率和旋光度都被用于行业标准的符合性验证。这些数据能帮助检查原材料的真实性，避免掺假或使用劣质材料。

* 挥发性样品推荐使用 MAGIC™ 样品适配器



RePo-1



RePo-5



MAGIC™





糖厂和甘蔗厂

每吨甘蔗或甜菜的价格并不仅仅由重量决定，同时受原料 Brix(糖度)和纯度的影响。便携式的 Repo 系列可方便用于田间或者现场验证。

糖厂需要检测不同的参数如 Brix、旋光度、国际标准糖度和纯度。这些参数可用 Repo 系列同步快速检测。

* 仅 RePo-1 能显示纯度参数。



RePo-1



RePo-2



RePo-3



制药行业

RePo 系列可用于检测原材料的品质,如抗坏血酸维生素 C, 泛酸钙, 头孢氨苄, 乳酸, 青霉素 V 钾, 维生素 B2 等等。

它也能被用于检测转化糖及转化糖中的果糖 / 葡萄糖比例。

RePo 系列同样是 R&D 研究的理想工具。



RePo-1



RePo-2



RePo-3



RePo-5



饮料工业

RePo 系列可用于分析转化糖，帮助检测生产过程中蔗糖的转化情况。



食品添加剂

RePo 系列可用于香精、香料及香精油等生产过程中的原材料品质检测。



畜禽饲料厂

RePo 系列可用于测定饲料产品中淀粉含量及确保淀粉添加量的一致性，测试符合 ISO 10520 国际标准。

技术参数

	 总糖度分析 RePo-1	 HFCS 高果糖浆 RePo-2	 转化糖 RePo-3	 蜂蜜 RePo-4	 折射率 (化工原料) RePo-5
订货编号	5010	5012	5013	5014	5015
主要特点	Brix 值、旋光度、国际标准糖度、纯度、比旋光度、浓度 6 种参数显示,除了能分析糖类,还能分析单组分样品的比旋光度或浓度	HFCS (高果糖玉米糖浆) 含有三种糖类:蔗糖、果糖和葡萄糖,仪器除了能显示总的白利度 (Brix%),还能分析果糖含量%。测量显示:总糖 Brix%, 旋光度, 果糖 %	转化糖是果糖和葡萄糖的混合物,由蔗糖分解而成。仪器可以评估转化糖在转化过程中和成品阶段的转化率。测量显示: Brix, 旋光度, 和转化糖比例 %	蜂蜜分析整体解决方案,仪器能显示 4 种检测结果:蜂蜜中的果糖含量,蜂蜜水分,蜂蜜糖度 (Brix%), 旋光度	仪器显示 3 种测量结果:折射率, Brix% 和旋光度。适合于化工领域任何需要检测上诉参数的样品,比如香精香料行业、化工原料行业等
测量项目	旋光度, Brix (%) (ATC), 温度 (°C, °F), 用户自定义标度 (国际标准糖度 (ATC), 纯度 (ATC)、比旋光度、浓度)	旋光度, Brix (%) (ATC), 温度 (°C), 用户自定义标度 (果糖含量 %)	旋光度, Brix (%) (ATC), 温度, 转化糖转化率 %, 温度 (°C)	旋光度, Brix (%), 果糖含量 %, 蜂蜜水分 %, 温度 (°C)	旋光度, Brix (%), 折射率, 温度 (°C)
测量范围	AR 旋光度: -5.00 至 +5.00°* Brix (%): 0.0 至 85.0% ISS 国际标准糖度: -130 至 +130°Z 温度: 15 至 40°C	AR 旋光度: -5.00 至 +5.00°* Brix (%): 0.0 至 85.0% 果糖含量: 0.0 至 99.9% 温度: 15 至 40°C	AR 旋光度: -5.00 至 +5.00°* Brix (%): 0.0 至 85.0% 转化率 %: 0.0 至 99.9% 温度: 15 至 40°C	AR 旋光度: -5.00 至 +5.00°* Brix (%): 0.0 至 85.0% 果糖含量 %: 0.0 至 99.9% 蜂蜜水分 %: 13.0 至 30.0% 温度: 15 至 40°C	AR 旋光度: -5.00 至 +5.00°* Brix (%): 0.0 至 85.0% 折射率: 1.3300 至 1.5080 温度: 15 至 40°C
分辨率	AR 旋光度: 0.01° Brix (%): 0.1% ISS 国际标准糖度: 0.1°Z 温度: 0.1°C	AR 旋光度: 0.01° Brix (%): 0.1% 果糖含量 (%): 0.1% 温度: 0.1°C	AR 旋光度: 0.01° Brix (%): 0.1% 转化率 (%): 0.1% 温度: 0.1°C	AR 旋光度: 0.01° Brix (%): 0.1% 果糖含量 (%): 0.1% 蜂蜜水分 (%): 0.1% 温度: 0.1°C	AR 旋光度: 0.01° Brix (%): 0.1% 折射率: 0.0001 温度: 0.1°C
测量精度	AR 旋光度: ±0.1°(20°C 时) Brix (%): ±0.2% ISS 国际标准糖度: ±3.0°Z (20°C 时) 温度: ±1°C	AR 旋光度: ±0.1°(20°C 时) Brix (%): ±0.2% 温度: ±1°C	AR 旋光度: ±0.1°(20°C 时) Brix (%): ±0.2% 温度: ±1°C	AR 旋光度: ±0.1°(20°C 时) Brix (%): ±0.2% 蜂蜜水分 (%): 0.2% 温度: ±1°C	AR 旋光度: ±0.1°(20°C 时) Brix (%): ±0.2% 折射率: ±0.0003(20°C 时) 温度: ±1°C
温度补偿范围	Brix (%): 15 至 40°C 纯度: 18 至 40°C ISS 国际标准糖度: 10 至 40°C	Brix (%): 15 至 40°C			

通用参数

测量时间	12 秒
环境温度	15 至 40°C
存放温度	0 至 65°C
样品量	3ml
测量波长	589nm
光源	LED
电源	四节 AAA 碱性电池
防水等级	IP 67
规格	101 x 160 x 38mm, 325g (仅主机)



※为 20mm 光程时的测试范围,可对照下列范围
 100mm 旋光管长度: -25.00 至 +25.00
 200mm 旋光管长度: -50.00 至 +50.00

客户反馈

- 1 客户喜欢在不同的分公司使用RePo,然后用全自动台式旋光仪做最后的验证,可更好的控制质量和降低检测成本。
- 2 客户非常喜欢这个紧凑的尺寸,它仅需占用台式折光仪和旋光仪1/20的空间。
- 3 操作简便,可用性好。不需要使用旋光管,非常适合繁忙工厂的快速测量需求,也节省了每次测量所需的旋光管清洁时间。

 **ATAGO CO.,LTD.**

ATAGO (爱拓) 中国分公司

地址: 广州市天河区林和西路9号耀中广场B座3214-15室

电话: 86-20-3810 8256/3810 6065/3810 6057/3839 3430

传真: 86-20-3810 9695/3839 6157

E-mail: market@atago-china.com

网址: <http://www.atago-china.com>

* Specifications and appearance are subject to change without notice.

ATAGO (爱拓) 上海办事处

地址: 上海长宁区愚园路1258号绿地商务1010室

传真: 021-6113 1990

电话: 021-6113 1991/6113 1992/6113 1993

ATAGO (爱拓) 成都办事处

地址: 四川省成都市高新区盛和一路88号

康普雷斯A栋704

传真: 028-8332 1220

电话: 028-8339 2978

ATAGO (爱拓) 天津办事处

地址: 天津市河东区新开路远洋国际中心A617室

传真: 022-2443 2829

电话: 022-2443 2829

ATAGO (爱拓) 厦门办事处

地址: 厦门市湖里区穆厝路5号大唐五缘YOHO

B栋712室

传真: 0592-5222 516

电话: 0592-5222 516

所有ATAGO产品均为日本原装进口



HACCP GMP GLP

ATAGO 产品符合HACCP, GMP及GLP标准。

ISO9001